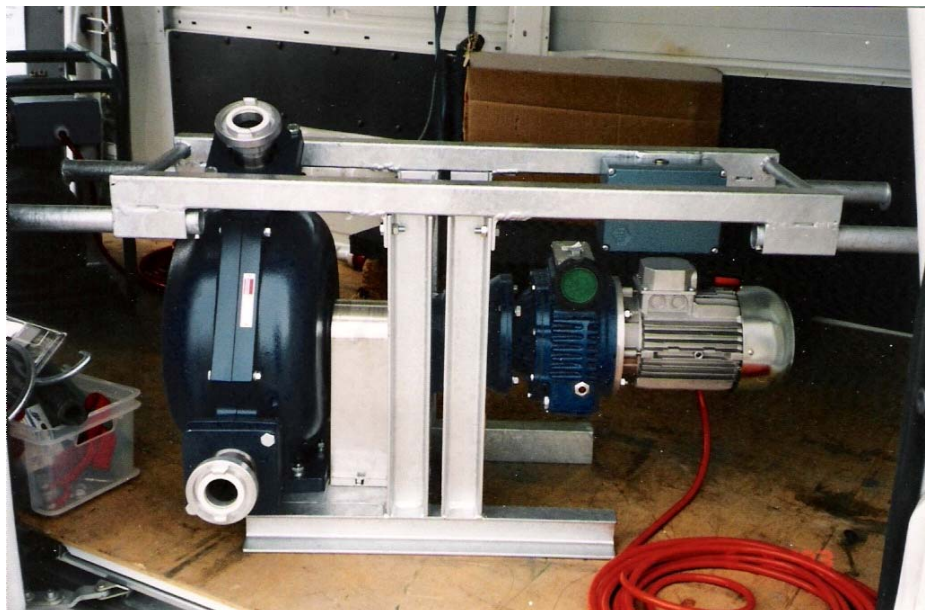


WU-Oelsammler- und Abscheidepumpe PX 50 RST regulierbar

Mit Oelsperren eingekreistes oder zum Auffangbereich geleitetes Oel soll möglichst rasch aus dem Wasser abgesogen respektive vom Wasser getrennt werden. Für den Einsatz zusammen mit dem WU-Oelsammler und dem WU-Lippenskimmer und in Verbindung mit den verschiedenen Typen der WU-Schnelleinstz-Oelsperren hat die Firma Wagner Umweltschutz AG eine spezifisch für das heikle Abschöpfen von Oel und anderen schwimmenden Stoffen geeignete Pumpe entwickelt und im Rahmen von Uebungs- und Katastrophen-Einsätzen erprobt. Dank dieser Pumpe gelingt es, diese Stoffe ohne Emulsionsbildung abzuschöpfen respektive vom Wasser zu trennen. Die Pumpe funktioniert nach dem Prinzip der Schlauchquetschpumpe (im Gegensatz zu den bekannten Pumpen wie Elro etc.) funktioniert die WU-Pumpe mit einem Schlauch, welcher Eigenfestigkeit aufweist und einfacher als bei herkömmlichen Schlauchquetschpumpen auszuwechseln ist.



Die technischen Spezifikationen:

Schlauchquetschpumpe PX 50 RST

Aufgebaut auf einer Grundplatte, mit feuerverzinktem Traggestell, Pumpe mit mechanischem Gansstahl-Regelgetriebe, Antriebs-Drehzahl 0-173 UpM, Motor 230/400V, 50Hz, 1,5kW, IP55, mit Motorschutzschalter angebaut, ausgeführt als Polwendeschalter, mit 5m Kabel mit Eurostecker 5-polig, Schlauchtüllen mit Gewinde R2 Zoll in V2A, mit Anschlusskupplungen beidseits Storz C, Pumpenleistung maximal 12'500 l/h, maximaler Druck kPA 200, maximale Saughöhe 7m, zum Lieferumfang gehören je 2x10m druckfester Spiralschlauch mit Innendurchmesser 50 mm und Storz-Kupplungen Nenngrosse C. Gewicht der Pumpe 60 kg.